

自動瓶飾り装置

日本古来の「優雅な結び目」を実現

未来価値を
創発する
Future Value Possibilian

機械振興協会
会長賞

一般社団法人 機械振興協会
第57回機械振興賞

武藤栄次賞
優秀設計賞

公益社団法人 日本設計工学会

特許
取得



伝統の酒造りを支える

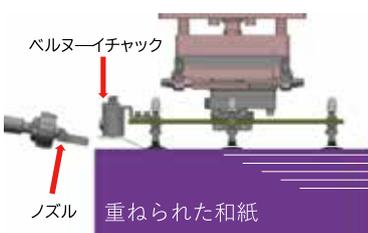
複雑で繊細な

手作業を自動化

酒造り × 機械設計

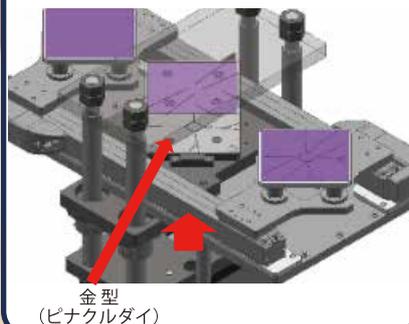
1

ベルヌーイチャックを使って
重ねられた和紙を切り出す



2

金型で折り目を付け、和紙を
「畳む」ことで「折る」を実現



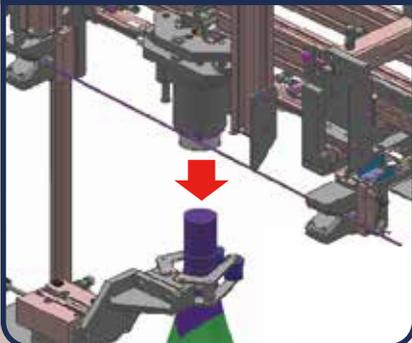
3

極薄治具を使って
瓶の首元に和紙を被せる



4

紐を切り出し、固結びを行い
それを瓶の首元に被せる



5

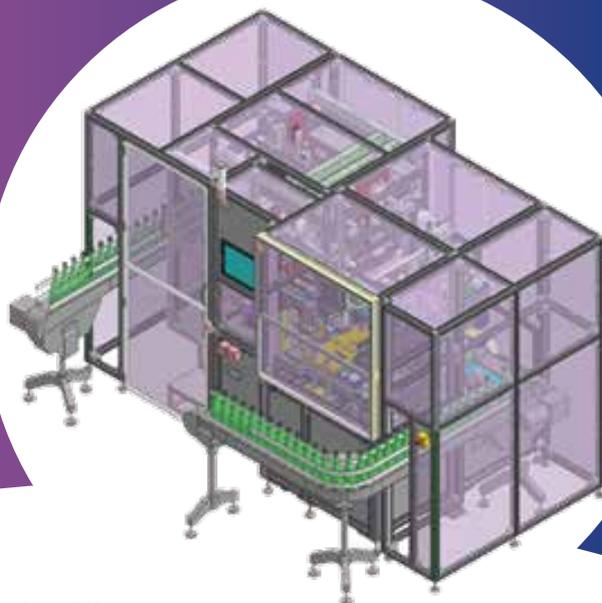
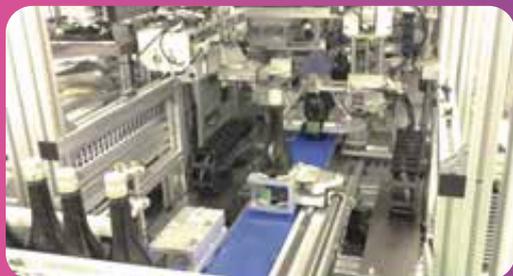
首元のガイドで紐を位置決めし
その中間で蝶結びを行う



お客様オリジナルの設備を設計製作いたします

自動瓶飾り装置

日本古来の「優雅な結び目」を実現



— 装置仕様 —

装置名
自動瓶飾り（紐結び）装置

適用サイズ
四合瓶・一升瓶

サイズ
3450(W)×2360(H)×2390(L)

装填数
瓶（24本）和紙（200枚）紐（500m）

制御方式
シーケンス（KEYENCE）

平均タクト
19秒／本

制御機器
サーボ軸（27） その他（76）

制御ネットワーク
Device-net

■ 各種機能 ■ ※装置の仕様についてはご相談ください。お客様オリジナルの装備で製作いたします。

投入コンベア部 投入コンベア部（バウファ 25本）

投入部 瓶順次送り出し機構

ラベル位置決め部 センサーによるラベル向き位置決め

紙折目付部 和紙収納200枚ストッカー、紙送り、枚数検出、不良排出、吸着部90度回転搬送、折目プレス

紙折り部 左右紙折、紙ズレ防止 1、同時搬送、前後紙折、シワ軽減ローラー、紙ズレ防止 2

蝶結び部 紐ロール500m ストッカー、テンション維持機構、定長カット、紐搬送、一重巻固結び、ズレ防止機構、増し締め、紐被せ、瓶・紐同時搬送、蝶結び

排出部 搬送機構

搬出コンベア部 搬出コンベア（バウファ25本）



お問合せ・設計製作のご依頼はこちら

<https://www.abilica.co.jp/>

〒101-0038 東京都千代田区神田美倉町 12 番地 2

☎ 03-6859-1551（営業代表）

✉ eigyo@abilica.co.jp

